

Qualimatest remporte le Prix de l'innovation 2015

Lors de son 13e Evénement économique, la Chambre de commerce, d'industrie et des services (CCIG), le département de la sécurité et de l'économie (DSE) et l'Office de Promotion des Industries et des Technologies (OPI) ont remis le Prix de l'innovation 2015 à Qualimatest, expert dans les solutions de contrôle qualité automatisées.

A l'heure où l'on parle d'usine du futur et d'industrie connectée, les systèmes de contrôle qualité automatisés prennent une place de plus en plus importante dans l'écosystème industriel. Ils permettent en effet des gains considérables en matière de temps et de fiabilité dans l'identification des défauts tout en diminuant les coûts et la pénibilité.

C'est pour avoir contribué à des avancées majeures dans ce domaine que Qualimatest s'est vu remettre le prix de l'innovation. La PME basée à Plan-les-Ouates a notamment développé en collaboration avec l'EPFL la plateforme QMTSubFace, premier système permettant de conserver des critères humains dans le contrôle d'aspect, un atout particulièrement apprécié dans l'horlogerie. Solution clé en main, QMTSubFace comprend une méthodologie d'implémentation, le matériel de vision nécessaire et le logiciel de contrôle automatique incluant un module d'apprentissage. QMTSubFace peut détecter, sur des surfaces polies et décorées, des rayures, des coups, des taches et les classer de manière locale et globale afin de qualifier la pièce dans son ensemble. D'autres points forts de cette plateforme peuvent être relevés, tels la cadence de contrôle élevée, la garantie d'une qualité optimale et un contrôle esthétique répétable.

Qualimatest propose toute une gamme de produits de très haute technicité pour le tri et la mesure optique. Un exemple

est les machines de tri qui garantissent le « 0 défaut » avec des cadences de plus de 30'000 pièces à l'heure. Ces équipements autonomes assurent, sans faille et 24 h sur 24, le contrôle dimensionnel et d'aspect de pièces de tailles comprises entre quelques mm et 50 mm.

Très souvent embarqués dans des applications clients (OEM) à haute valeur ajoutée, Qualimatest accompagne ses clients dans le monde entier dans l'intégration de stations de vision industrielle. Du contrôle haute cadence de pipettes médicales en passant par le tri de produits alimentaires, les champs d'application sont très variés.

Qualimatest en quelques mots

Société suisse (Plan-les-Ouates, Genève) fondée en 1989, Qualimatest est spécialisée dans la réalisation d'équipements de contrôle qualité intégrant des systèmes en vision. Composée d'une équipe de 20 collaborateurs dynamiques, créatifs et pluridisciplinaires, Qualimatest travaille en étroite collaboration avec une clientèle internationale, renommée et exigeante, pour les industries horlogères, médicales, automobiles et ferroviaires à qui elle propose un service à la carte, du simple conseil personnalisé au développement de solutions clé en main.

Une société de QMT Group

Fondé en 2014, QMT Group rassemble plus de 40 experts en acquisition et traitement de signaux pour la mesure, le test et le contrôle qualité automatisé. Saphir, société soeur de Qualimatest, est experte en acquisition et traitement du signal pour les systèmes embarqués, les bancs de test et la supervision en particulier dans les domaines acoustique et vibratoire.

Qualimatest SA

Chemin du Pont-du-Centenaire 109
CH-1228 Plan-les-Ouates
Tél. +41 (0)22 884 00 30
www.qmt.ch

VOTRE PARTENAIRE POUR LE CONTRÔLE QUALITÉ

www.qmt.ch

part of
QMTgroup

QMT Projector-300

Equipement optique de mesure
de très haute précision polyvalent et expert



PLATEFORME QMT



MATERIEL DE VISION



STATION DE VISION



APPAREILS DE MESURE



MACHINES DE TRI



**QMT
Services**

CONSEIL PERSONNALISE
ASSISTANCE PERFORMANTE
FORMATION A LA CARTE

SOLUTION CLE EN MAIN
MAINTENANCE ASSUREE

 **qualimatest**
SWISS TECHNOLOGY

